

HOLEX**HOLEX Pro vágótárcsa EXTRA VÉKONY, Tárcsa Ø / darabszám: 115/100****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | GG5355 115/100 |
| GTIN | 4067263138433 |
| Árucikk kategória | GGN |

Leírás**Kivitel:**

Nyitott szerkezet; homogén felépítés; enyhe szagú csiszolás; üvegszál erősítésű szövet a maximális munkabiztonság érdekében hűvös csiszolás mellett; furat Ø 22,23 mm. A vas-, kén- és klórtartalom 0,1 % alatt van, ezért alkalmas rozsdamentes acélok (INOX) megmunkálásához. Elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon történő felhasználáshoz.

- **A vágó csiszolótárcsák szemcsézete, kötése, csiszolási adalékanyagai, valamint erősítése a lehető legnagyobb vágási teljesítményt és élettartamot illetően optimálisan az egyes felhasználási területekhez igazodik**
- **Vékony vágótárcsák (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) kifejezetten gyors, sorjamentes vágásokhoz megfelelőek, csekély termikus terheléssel. Régebbi sarokcsiszolók esetén ügyelni kell a pontos befogásra. A 2,0 mm-nél vastagabb tárcsavastagságú vágótárcsák nagyobb oldalstabilitással, merevséggel és hosszabb élettartammal rendelkeznek.**
- **Alakok: Vágótárcsa, egyenes (Form 41) vagy könyökös (Form 42).**

Csekély tárcsavastagság a gyors vágás érdekében, erő kifejtése nélkül.

Mint az 563550 sz.

Felhasználás:

Kézi csiszoláshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s_v forgácsoló sebességgel.

Specifikáció:

A60P-BF (mint az 563550) INOX-hoz.

Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsát csökkent forgácsoló sebességgel alkalmazza.

Megrendelés egyenként nem lehetséges, csak kiszerezés készletben: 1 készlet = 1 kiszerezés.

Műszaki leírás

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Alak | 41 |
| Anyagvastagsághoz | 3 - 5 mm |
| Alak leírása | egyenes |
| Tartalom | 100 |
| Furat Ø | 22,23 mm |
| Tárcsa Ø | 115 mm |
| Specifikáció | A60P-BF |
| Maximális fordulatszám | 13300 min ⁻¹ |
| Tárcsaszélesség | 1 mm |
| Csiszolóeszköz rövid jelölése | A |
| Vas-, kén- és klórtartalom | < 0,1 % |
| Ajánlott fogásszög | 90 fok |
| Anyaghoz optimalizálva | INOX |
| Meghajtó gép | Sarokcsiszoló |
| Maximális kerületi sebesség | 80 m/s |
| Termék fajtája | Vágótárcsa |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | feltételesen alkalmas | | |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | | |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | | |

| | |
|---------------|-----------------------|
| Acél < 67 HRC | alkalmas |
| INOX | alkalmas |
| Ti | feltételesen alkalmas |
| GG(G) | feltételesen alkalmas |
| CuZn | feltételesen alkalmas |
| Műanyag, GFK | feltételesen alkalmas |
| Száraz | alkalmas |

Tartozék

HOLEX Pro vágótárcsaEXTRA VÉKONY Tárcsa Ø 115 mm

563550 115