

**Garant****GARANT Master Steel tömör keményfém nagy teljesítményű fúró DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122761 3,76-X
GTIN	4067263140375
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolásért és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122762 cikkszám**mal rendelje meg.

**HE** alak: a **122761 + 129100HE szám**mal rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	30,4 mm
Teljes hossz L	74 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	36 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Vágóélek száma Z	2
Ø tartomány	3,76 - 4,75 mm
Sorozat	Master Steel

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

