

**Garant****GARANT Master Steel VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122475 4,76-X |
| GTIN              | 4067263140276 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolásért és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122471 / 122476 cikkszám**mal rendelje meg.

**HE** alak: a **122470 / 122475 és 129100HE cikkszám**mal rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 20,9 mm        |
| Szár Ø $D_s$                          | 6 mm           |
| Vágóélek száma Z                      | 2              |
| Teljes hossz L                        | 66 mm          |
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 28 mm          |
| Ø tartomány                           | 4,76 - 6,05 mm |
| Sorozat                               | Master Steel   |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 4xD              |
| Csúcsszög              | 140 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés            | igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | zöld             |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 170 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 155 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 145 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 45 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |

