

**Garant****VHM dörzsárfej HPC H7 acél Zsákfurat, TiAlN, Névleges Ø D: 15mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	239725 15
GTIN	4045197575852
Árucikk kategória	23A

**Leírás****Kivitel:**

Cserélhető fejes dörzsár rendszer **IT7 tűrésre készre köszörülve**. A felhasználáshoz illeszkedő élgeometria.

**Rendszer körfutása  $\leq 5 \mu\text{m}$  (fejre és a tartóra vonatkoztatva) összeszerelt állapotban.**

Rövid éllel és egyenes horonnyal.

**Felhasználás:****Zsákfuratokhoz.**

HPC / HSC dörzsárazáshoz.

**Figyelem:**

**Teljes hasznos hossz** =  $L_1$  (239740 / 239745 sz. befogó) +  $l$  (239710 - 239720 sz. cserélhető fej).

Hozzávaló szorítókulcs 219987 sz. Fej nyomatékkulcshoz 219986 sz.

További méretek külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

Befogó mérete: 10 mm

Élhossz  $l_1$ : 12 mm

Fejhossz  $l$ : 22 mm

Vágóélek száma Z: 6

Előtolás f acélban  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Befogó mérete	10 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/ford,
Vágóélek száma Z	6

Névleges Ø D	15 mm
Élhossz l <sub>1</sub>	12 mm
Fejhossz l	22 mm
Kulcsnyílás	8 mm
Sorozat	TopCut
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Furattűrés	H7
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	igen
Semi-Standard	igen
Hozzávaló befogó	GARANT TopCut
Termék fajtája	Forgácsoló betét dörzsárazáshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
GG	alkalmas	80 m/min	K
GGG	alkalmas	60 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		