

**KOMET® váltólapka, BK7935, Jelölés, típus W83: 32-010****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 236541 32-010 |
| GTIN              | 4047109229594 |
| Árucikk kategória | 24Q           |

**Leírás****Kivitel:**

Köszörült palást, legömbölyített vágóélel és szinterezett forgácstörővel.

**Figyelem:**

**Az alkalmazási irányértékek a 235500 – 235505 sz. KUB Quatron®-ra vonatkoznak.**

Típus: ST900; Ti

Váltólapka ISO kód: SOEX 090408

Előtolás f acélban < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/ford,

**Műszaki leírás**

|  |              |
|--|--------------|
| Megnevezés                                 | 32-010       |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |
| Váltólapka ISO kód                         | SOEX 090408  |
| Cserék / élek száma                        | 4            |
| Minőség                                    | BK7935       |
| Típus                                      | ST900; Ti    |

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| Szerszámananyag | HM                  |
| Termék fajtája  | Váltólapka fúráshoz |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 600 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 300 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 250 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 300 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 250 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 200 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 130 m/min      | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 80 m/min       | S       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |