



## KOMET REAMAX® TS dörzsárfej H7 Cermet ASG3000, DST, Névleges Ø D: 50 mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	239811 50
GTIN	4047109313392
Árucikk kategória	27E

### Leírás

#### Kivitel:

Egyenes fogazású dörzsárfejek **H7 tőrésre készre köszörülve.**

A felhasználáshoz illeszkedő élgeometriával. Utánállíthatóság a  $\mu$ -tartományban a kopás kompenzálása és IT4-től a legkisebb alaptűrések elérése érdekében. Átmenőfuratok készítése 5×D-ig lehetséges.

**ASG3000** geometriában 45°-os bekezdési szöggel és kiegészítő forgácshoronnyal a forgácsoknak a meghatározott elvezetéséhez az élek mentén. **Zsák- és átmenő furatokhoz.**

#### Figyelem:

- **További méretek külön ajánlatkérésre, rövid határidővel szállíthatóak.**
- **A hozzávaló tartókat lásd a 239880 – 239940 cikkszámoknál.**
- **Az alkalmazási irányértékek átmenő furatokra érvényesek.**

belső hűtés: igen

a 239880 – 239940 sz. tartóhoz: 42 – 51,99

Élhossz  $l_1$ : 6 mm

Fejhossz  $l$ : 25 mm

Vágóélek száma Z: 8

Előtolás f acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 1,2 mm/ford,

### Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm/ford,
--	--------------

Élhossz $l_1$	6 mm
Fejhossz $l$	25 mm
Vágóélek száma Z	8
Névleges $\varnothing D$	50 mm
a 239880 – 239940 sz. tartóhoz	42 – 51,99
Bevonat	DST
Furattűrés	H7
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
belső hűtés	igen
Termék fajtája	Forgácsoló betét dörzsárazáshoz

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	P
GGG	feltételesen alkalmas	140 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		