

Garant**GARANT Vap Tap gépi menetfúró HSS-E ISO 228 +0,05 mm, gőzölt, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137765 G1/8
GTIN	4069515001373
Árucikk kategória	13V

Leírás**Kivitel:**

GARANT Vap Tap univerzális menetfúró. Folyamatbiztosan használható az **anyagok széles körében**. Optimalizált **nyak- és horonyhossz** a **jobb forgácselvezetés** érdekében **mély** menetek esetén. Nagy teljesítményű **HSS-E szerszámanyag** nagyobb **vanádium tartalommal** a jobb **kopásállóság** érdekében. **Gőzölt felület**, elkerülhetőek az élrátét képződések.

Tűrésosztály ISO 228 + 0,05 mm.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy az **előfúrási Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 mm-rel nagyobbra** fúrja.

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E
Menetemelkedés	0,907 mm
Szár Ø D _s	7 mm
Menetméret	G1/8
Menet / coll	28
Szár négyszög □	5,5 mm
Forgácshornyok száma	3

Vágóélek száma Z	3
Menetmélység	29,19 mm
Menet Ø	9,73 mm
Magfurat Ø	8,8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	gőzölt
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Tűrési osztály	ISO 228
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	18 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Adatlap

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		