

Garant**GARANT Vap Tap gépi menetfúró HSS-E DIN 376, gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132643 M10
GTIN	4069515001908
Árucikk kategória	13V

Leírás**Kivitel:**

GARANT Vap Tap univerzális menetfúró. Folyamatbiztosan használható az **anyagok széles körében**. Optimalizált **nyak- és horonyhossz** a **jobb forgácselvezetés** érdekében **mély menetek** esetén. Nagy teljesítményű **HSS-E szerszámanyag** nagyobb vanádiumtartalommal a jobb **kopásállóság érdekében**. **Gőzölt felület**, kisebb élrátét-képződés.

Szár **DIN 376 szerint (szár Ø csökkentve)**, ezáltal nagyobb mélységhez használható.

Műszaki leírás

Menet Ø	10 mm
Menetmélység	30 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	1,5 mm
Menetfajta	M
Szár négyszög □	5,5 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	7 mm
Menetméret	M10
Tűrési osztály	ISO 2 6H

Szerszámanyag	HSS E
Teljes hossz L	100 mm
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Sorozat	Vap Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	18 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		