

Garant**GARANT Vap Tap gépi menetfúró, gőzölt, G: G1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133328 G1
GTIN	4069515003056
Árucikk kategória	13V

Leírás**Kivitel:**

Folyamatbiztosan használható az **anyagok széles körében**. Optimalizált **nyak- és horonyhossz** a **jobb forgácselvezetés** érdekében **mély** menetek esetén. Nagy teljesítményű **HSS-E szerszámanyag** nagyobb vanádiumtartalommal a jobb **kopásállóság** érdekében. **Gőzölt felület**, elkerülhetőek az élrátét képződések.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	25 mm
Szár négyszög □	20 mm
Szerszámanyag	HSS E
Magfurat Ø	30,75 mm
Menetméret	G1
Vágóélek száma Z	5
Menetmélység	99,75 mm
Menet / coll	11
Menetemelkedés	2,309 mm
Forgácshornok száma	5
Menet Ø	33,25 mm

Adatlap

Teljes hossz L	160 mm
Sorozat	Vap Tap
Bevonat	gőzölt
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	18 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

