

Garant**GARANT Vap Tap gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, MF: 18X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137110 18X1,5
GTIN	4069515002721
Árucikk kategória	13V

Leírás**Kivitel:**

Folyamatbiztosan használható az **anyagok széles körében**. Optimalizált **nyak- és horonyhossz** a **jobb forgácselvezetés** érdekében **mély** menetek esetén. Nagy teljesítményű **HSS-E szerszámanyag** nagyobb vanádium tartalommal a jobb **kopásállóság érdekében**. **Gőzölt felület**, kisebb élrátét-képződés.

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Menetméret	M18×1,5
Szár Ø D _s	14 mm
Forgácshornyok száma	4
Szár négyszög □	11 mm
Menet Ø	18 mm
Vágóélek száma Z	4
Teljes hossz L	110 mm
Menetmélység	54 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Szabvány	DIN 376
Menetfajta	MF

Magfurat Ø	16,5 mm
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Vap Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	18 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

