

**Garant****GARANT Vap Tap gépi menetfúró HSS-E ISO 228 +0,05 mm, gőzölt, G: G1/2****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 137765 G1/2   |
| GTIN              | 4069515002875 |
| Árucikk kategória | 13V           |

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Vap Tap univerzális menetfúró.** Folyamatbiztosan használható az **anyagok széles körében**. Optimalizált **nyak- és horonyhossz** a **jobb forgácselvezetés** érdekében **mély** menetek esetén. Nagy teljesítményű **HSS-E szerszámanyag** nagyobb **vanádium tartalommal** a jobb **kopásállóság** érdekében. **Gőzölt felület**, elkerülhetőek az élrátét képződések.

**Tűrésosztály ISO 228 + 0,05 mm.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy az **előfúrási Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 mm-rel nagyobbra** fúrja.

**Műszaki leírás**

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Menetmélység    | 62,88 mm |
| Szár négyszög □ | 12 mm    |
| Menetméret      | G1/2     |
| Teljes hossz L  | 125 mm   |
| Menet / coll    | 14       |
| Szerszámanyag   | HSS E    |
| Menet Ø         | 20,96 mm |

|                            |                                         |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Vágóélek száma Z           | 4                                       |
| Menetemelkedés             | 1,814 mm                                |
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 16 mm                                   |
| Magfurat Ø                 | 19 mm                                   |
| Forgácshornyok száma       | 4                                       |
| Sorozat                    | Master Tap                              |
| Bevonat                    | gőzölt                                  |
| Menetfajta                 | G                                       |
| Profilszög                 | 55 fok                                  |
| Szabvány                   | DIN 5156                                |
| Tűrési osztály             | ISO 228                                 |
| Bekezdő alak               | C                                       |
| Spirálszög                 | 40 fok                                  |
| Szár                       | Hengeres szár, h9                       |
| Belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál                   |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | zöld                                    |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas     | 18 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas     | 13 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 18 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 15 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 15 m/min       | P       |

## Adatlap

|                               |                       |          |   |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 6 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 6 m/min  | M |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 15 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas              |          |   |
| Olaj                          | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |   |