

Garant**GARANT Vap Tap gépi menetfúró HSS-E ISO 228 +0,05 mm, gőzölt, G: G3/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137765 G3/4
GTIN	4069515002882
Árucikk kategória	13V

Leírás**Kivitel:**

GARANT Vap Tap univerzális menetfúró. Folyamatbiztosan használható az **anyagok széles körében**. Optimalizált **nyak- és horonyhossz** a **jobb forgácselvezetés** érdekében **mély** menetek esetén. Nagy teljesítményű **HSS-E szerszámanyag** nagyobb **vanádium tartalommal** a jobb **kopásállóság** érdekében. **Gőzölt felület**, elkerülhetőek az élrátét képződések.

Tűrésosztály ISO 228 + 0,05 mm.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Olyan munkadarabokhoz, melyek **galvanikus védőréteggel** rendelkeznek, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy az **előfúrási Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 mm-rel nagyobbra** fúrja.

Műszaki leírás

Menetméret	G3/4
Menetemelkedés	1,814 mm
Szár Ø D _s	20 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár négyszög □	16 mm
Magfurat Ø	24,5 mm
Teljes hossz L	140 mm

Forgácshornyok száma	4
Menet / coll	14
Menet Ø	26,44 mm
Vágóélek száma Z	4
Menetmélység	79,32 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	gőzölt
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Tűrési osztály	ISO 228
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	18 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

Adatlap

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		