

**HOLEX Pro Form gépi menetformázó kenőhornyokkal 6HX, TiN, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139180 M2
GTIN	4069515003452
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrési osztály: ISO 2X / 6HX.

HOLEX Pro Form: Nagy teljesítményű menetformázó **széles anyagspektrumban** való felhasználáshoz.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a nagy kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs optimalizált HIPIMS TIN bevonat.**

Műszaki leírás

Menetmélység	6 mm
Forgácsolóhoronyok száma	3
Szár négyszög □	2,1 mm
Menetemelkedés	0,4 mm
Sorozat	Pro Form
Szár Ø D _s	2,8 mm
Teljes hossz L	45 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	2 mm
Magfurat Ø irányérték	1,85 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX

Menetméret	M2
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

