

**HOLEX Pro Form gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiN, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139370 6X0,75
GTIN	4069515003650
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

HOLEX Pro Form: Nagy teljesítményű menetformázó **széles anyagspektrumban** való felhasználáshoz.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a nagy kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs optimalizált HiPIMS TiN bevonat.**

Megfelel a DIN 374-nek.

Műszaki leírás

Forgácshoronyok száma	5
Sorozat	Pro Form
Menetemelkedés	0,75 mm
Menetméret	M6x0,75
Menet Ø	6 mm
Vágóélek száma Z	5
Teljes hossz L	80 mm
Magfurat Ø irányérték	5,65 mm
Szár négyszög □	3,4 mm
Menetmélység	18 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX

Szár Ø D _s	4,5 mm
Bevonat	TiN
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 374
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

