

**HOLEX Pro Form gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiN, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139475 G1/4
GTIN	4069515003742
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

HOLEX Pro Form:

Nagy teljesítményű menetformázó **széles anyagspektrumban** való felhasználáshoz.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a nagy kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs optimalizált HiPIMS TiN bevonat.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Műszaki leírás

Magfurat Ø irányérték	12,55 mm
Teljes hossz L	100 mm
Menetemelkedés	1,337 mm
Vágóélek száma Z	6
Menetméret	G1/4
Szár Ø D _s	11 mm
Menet Ø	13,16 mm
Menetmélység	39,48 mm
Forgácshornyok száma	6

Szár négyszög □	9 mm
Menet / coll	19
Bevonat	TiN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2189
Tűrési osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Pro Form
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		

Adatlap

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas