

**HOLEX Pro Form gépi menetformázó kenőhornyok nélkül 6HX, TiN, M: M3,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139130 M3,5
GTIN	4069515003292
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.

M1–M1,4 méret – **tűrésosztály:** ISO 1X / 4HX.

HOLEX Pro Form: Nagy teljesítményű menetformázó **széles anyagspektrumban** való felhasználáshoz.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a nagy kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs optimalizált HIPIMS TiN bevonat.**

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Sorozat	Pro Form
Menetemelkedés	0,6 mm
Menetméret	M3,5
Teljes hossz L	56 mm
Menet Ø	3,5 mm
Szár négyyszög □	3 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Magfurat Ø irányérték	3,25 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	4 mm

Menetmélység	5,25 mm
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

