

**HOLEX Pro Form gépi menetformázó kenőhornyok nélkül 6HX, TiN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139130 M8
GTIN	4069515003339
Árucikk kategória	12I

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

M1–M1,4 méret – **tűrésosztály: ISO 1X / 4HX.**

HOLEX Pro Form: Nagy teljesítményű menetformázó **széles anyagspektrumban** való felhasználáshoz.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a nagy kopásállóság érdekében.**
- **A legújabb generációs optimalizált HIPIMS TiN bevonat.**

Műszaki leírás

Sorozat	Pro Form
Menetemelkedés	1,25 mm
Forgácshornyok száma	5
Magfurat Ø irányérték	7,45 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Menetméret	M8
Vágóélek száma Z	5
Menet Ø	8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Menetmélység	12 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX

Szár négyszög □	6,2 mm
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

