

Garant**GARANT Master TM VHM három profilú menetmaró 2xD, AlTiN, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139631 G1/8
GTIN	4069515023672
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el. **Új fejlesztésű univerzális geometria és nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **A legújabb generációs AlTiN alapú HiPIMS bevonat.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Előny:

Lényegesen csekélyebb radiális kiszorítás mint a többélű menetmarók esetén. Axiális hűtőbordák a száron az optimális forgácseltávolítás érdekében.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menethez alkalmas.**

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: A **139631 + 129100 HB sz.-mal** rendelje meg.

HE alak: A **139631 + 129100 HE sz.-mal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Előtolás f_z CFK-ban	0,08 mm
Szárhossz L_s	48,6 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm

Névleges Ø D _c	7,95 mm
Menetprofil	Teljes profil
Menetmélység	19,95 mm
Előtolás f _z acélban < 1400 N/mm ²	0,06 mm
Menetemelkedés	0,907 mm
Menetméret	G1/8
Forgácshornok száma	6
Teljes hossz L	70 mm
Belső hűtés	igen
Fogak száma Z	6
Menet / coll	28
Sorozat	Master TM
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Élhossz L _c	2,72 mm
Kinyúlási hossz L ₁	19,95 mm
Bevonat	AlTiN
Menetfajta	G
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	EG-G
Menetfajta	EG-G-LH
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Élek felosztása	egyenlőtlen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső és külső
Termék fajtája	Menetmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	190 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
CuZn	alkalmas	175 m/min	N
GFK	alkalmas	100 m/min	N
CFK	alkalmas	100 m/min	N
Grafit	alkalmas	150 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/139631-G1/8>