

Garant**GARANT Steel VHM szármáró HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203057 3
GTIN	4069515028424
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Nagyoláshoz és simításhoz. Instabil megmunkálási folyamatoknál és komplex alkatrészek megmunkálásához.

1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Figyelem:

A 203041 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,06 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L _c	8 mm
Szár	DIN 6535 HB
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,02 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,025 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	4
Szár Ø D _s	6 mm

Adatlap

Tűrés névleges \emptyset	f8
Vágóél $\emptyset D_c$	3 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas