

**Magfúró HSS Fogásmélység 55 mm, TiAlN, Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 118822 20     |
| GTIN              | 4069515029476 |
| Árucikk kategória | 12D           |

**Leírás****Kivitel:**

Az összes kapható mágneses fúrógéphez megfelelő. Nagyon jó forgácsolás az optimalizált vágóél-geometria miatt. Könnyen utánkösörülhető. Weldon-szárral – Ø **19 mm**.

**HSS speciális TiAlN bevonattal** a jobb forgácsoló tulajdonságok érdekében (élrátét képződés elkerülése).

**Felhasználás:**

Mobil mágneses vagy helyhez kötött oszlopos fúrógépeken nagy furatok készítésére szerkezeti acélokban. A magfúró csak egy vékony anyaggyűrűt forgácsol ki. A furatmagot egy rugóerővel működtetett kivetőcsap löki ki.

**Tartalom:**

Kivetőcsap **nélkül**.

**Figyelem:**

A magfúró kenéséhez nagy teljesítményű vágóolaj ajánlott (lásd 084210 sz.).

**Műszaki leírás**

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| Szár Ø                    | 19,05 mm       |
| Fogásmélység              | 55 mm          |
| Névleges Ø D <sub>c</sub> | 20 mm          |
| Teljes hossz L            | 85,5 mm        |
| Bevonat                   | TiAlN          |
| Szerszámanyag             | HSS            |
| Szabvány                  | Gyári szabvány |

|                |             |
|----------------|-------------|
| Szár           | Weldon szár |
| Termék fajtája | Magfúró     |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas              |                |         |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              |                |         |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              |                |         |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              |                |         |
| GG                           | alkalmas              |                |         |
| GGG                          | alkalmas              |                |         |
| Uni                          | alkalmas              |                |         |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |                |         |
| Száraz                       | alkalmas              |                |         |