

Garant**GARANT Diabolo VHM tóruszmaró HRC 62 HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206421 6/0,5
GTIN	4069515030595
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkálásához.

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Speciálisan acélokhhoz 62 HRC-ig. Biztonságos folyamatok és hosszabb élettartam az optimalizált vágóél geometriának és a modern nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően. Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül.

Műszaki leírás

Spirálszög	50 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	21 mm
Élhossz L_c	7 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 65 HRC	0,048 mm
Fogak száma Z	6
Teljes hossz L	57 mm
Nyak Ø D_1	5,5 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Vágóél Ø D_c	6 mm
Szár Ø D_s	6 mm

Előtolás f_z másolómaráshoz < 60 HRC acélban	0,05 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 60 HRC	0,035 mm
Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Tűrés névleges $\varnothing$	h7
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	170 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	150 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	130 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	100 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	80 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	65 m/min	H
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/206421-6/0,5>
