

Garant

GARANT Master Steel tömör keménymű nagy teljesítményű fúró hengeres szárral. DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	123040 6,8
GTIN	4069515029896
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolás és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A **HB** és **HE** alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **123041 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **123040 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	76 mm
Névleges Ø D_c	6,8 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ford,
Szár Ø D_s	8 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	65,8 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	114 mm

Szabvány	Gyári szabvány
Vágóélek száma Z	2
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8×D
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
GG(G)	alkalmas	95 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/123040-6,8>