

Garant

GARANT Master Steel tömör keménymű nagy teljesítményű fúró hengeres szárral. DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17,5mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	123040 17,5
GTIN	4069515030243
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolásért és biztonságos forgácsolás érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácskorong geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

Figyelem:

Forgácskorong hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A **HB** és **HE** alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **123041 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **123040 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Forgácskorong hossza L_c	171 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	144,8 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,37 mm/ford,
Szár Ø D_s	18 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	Gyári szabvány

Névleges Ø D _c	17,5 mm
Teljes hossz L	222 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
GG(G)	alkalmas	95 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/123040-17,5>