

**Garant**

**GARANT Master Steel tömör keménymű nagy teljesítményű fúró hengeres szárral. DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7mm**



## Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123040 7      |
| GTIN              | 4069515029902 |
| Árucikk kategória | 11E           |

## Leírás

### Kivitel:

**Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolás és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.**

### Figyelem:

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A **HB** és **HE** alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **123041 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **123040 + 129100 HE számmal** rendelje meg.

## Műszaki leírás

|                                            |                |
|--------------------------------------------|----------------|
| Vágóélek száma Z                           | 2              |
| Teljes hossz L                             | 114 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 65,5 mm        |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ford,   |
| Névleges Ø $D_c$                           | 7 mm           |
| Tűrés névleges Ø                           | h7             |

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$ | 76 mm               |
| Szár $\varnothing D_s$     | 8 mm                |
| Sorozat                    | Master Steel        |
| Bevonat                    | TiAlN               |
| Szerszámanyag              | VHM                 |
| Kivitel                    | 8xD                 |
| Csúcsszög                  | 135 fok             |
| Szár                       | DIN 6535 HA, h6-tal |
| Belső hűtés                | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia     | HPC                 |
| Semi-Standard              | igen                |
| Termék fajtája             | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 120 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 110 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 100 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 80 m/min  | P       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 95 m/min  | K       |
| Uni                           | alkalmas     |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |           |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |           |         |
| Levegő                        | alkalmas     |           |         |

## Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/123040-7>