

Garant**GARANT Master Steel tömör keményfém nagyteljesítményű fúró DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123041 11
GTIN	4069515031158
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolakítás és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	162 mm
Forgácshorony hossza L_c	114 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Névleges Ø D_c	11 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	97,5 mm
Szabvány	DIN 6535
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,28 mm/ford,
Szár Ø D_s	12 mm

Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	8×D
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
GG(G)	alkalmas	95 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		