

**Garant****GARANT Master Steel tömör keményfém nagyteljesítményű fúró DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123041 11,5   |
| GTIN              | 4069515031172 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Robusztus fúró kivitel és optimalizált speciális csúcskialakítás a lehető legjobb forgácsolakítás és biztonságos forgácstörés érdekében egyidejűleg megnövelt előtolási értékek mellett. Továbbfejlesztett mikrogeometria, konvex vágóél alak és kúppalást köszörülés a fő vágóél további stabilitása érdekében. Optimalizált forgácshorony geometria és szabadalmaztatott homlokgeometria a folyamatbiztos forgácseltávolítás érdekében acél munkadaraboknál és öntvényeknél. A legújabb generációs nagy teljesítményű bevonat.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|                                             |               |
|---------------------------------------------|---------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 114 mm        |
| Tűrés névleges Ø                            | h7            |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Szár Ø $D_s$                                | 12 mm         |
| Teljes hossz L                              | 162 mm        |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 96,8 mm       |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,29 mm/ford, |
| Szabvány                                    | DIN 6535      |
| Névleges Ø $D_c$                            | 11,5 mm       |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat                | Master Steel        |
| Bevonat                | TiAlN               |
| Szerszámanyag          | VHM                 |
| Kivitel                | 8×D                 |
| Csúcsszög              | 135 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Belső hűtés            | igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 130 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 120 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 80 m/min       | P       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |                |         |
| Levegő                        | alkalmas     |                |         |