

Garant**GARANT Uni Hero VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,1mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123021 3,1
GTIN	4069515034333
Árucikk kategória	13M

Leírás**Kivitel:**

Egyetlen **maximálisan univerzális és gazdaságos** szerszám. A **robustus szerszámkivitel** és a **konvex-konkáv hajlított vágóél kialakítás** optimális szerszámstabilitást és forgácstörési viselkedést biztosít anyagok széles spektrumában. **Speciális forgácstér-geometria** és **polírozott forgácsterek** az ideális forgácselvezetéshez és a legnagyobb folyamatmegbízhatósághoz. **Ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat** a kopás és az élrátét képződés hatékony csökkentése érdekében.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	3,1 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	Gyári szabvány
Forgácshorony hossza L_c	34 mm
Teljes hossz L	72 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	29,4 mm

Sorozat	Uni
Bevonat	TiAlSiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	Narancssárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	95 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

