

**Garant****GARANT Uni Hero VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 8,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122451 8,4    |
| GTIN              | 4069515032896 |
| Árucikk kategória | 13M           |

**Leírás****Kivitel:**

Egyetlen **maximálisan univerzális és gazdaságos** szerszám. A **robosztus szerszám kivitel** és a **konvex-konkáv hajlított vágóél kialakítás** optimális szerszámstabilitást és forgáctörési viselkedést biztosít anyagok széles spektrumában. **Speciális forgáctér-geometria** és **polírozott forgácterek** az ideális forgácselvezetéshez és a legnagyobb folyamatmegbízhatósághoz. **Ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat** a kopás és az élrátét képződés hatékony csökkentése érdekében.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|                                                |              |
|------------------------------------------------|--------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 10 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K   |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 8,4 mm       |
| Tűrés névleges Ø                               | h7           |
| Vágóélek száma Z                               | 2            |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 34,4 mm      |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 47 mm        |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | 0,2 mm/ford, |
| Teljes hossz L                                 | 89 mm        |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat                | Uni                 |
| Bevonat                | TiAlSiN             |
| Szerszámanyag          | VHM                 |
| Kivitel                | 4xD                 |
| Csúcsszög              | 140 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Színes gyűrű           | narancs             |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 190 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 160 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 140 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 40 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 130 m/min      | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |

