

**Garant****GARANT Uni Hero VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 6,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123021 6,4    |
| GTIN              | 4069515034661 |
| Árucikk kategória | 13M           |

**Leírás****Kivitel:**

Egyetlen **maximálisan univerzális és gazdaságos** szerszám. A **robustus szerszámkivitel** és a **konvex-konkáv hajlított vágóél kialakítás** optimális szerszámstabilitást és forgácstörési viselkedést biztosít anyagok széles spektrumában. **Speciális forgácstér-geometria** és **polírozott forgácsterek** az ideális forgácselvezetéshez és a legnagyobb folyamatmegbízhatósághoz. **Ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat** a kopás és az élrátét képződés hatékony csökkentése érdekében.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|                                            |                |
|--------------------------------------------|----------------|
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/ford,  |
| Tűrés névleges Ø                           | h7             |
| Vágóélek száma Z                           | 2              |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány |
| Névleges Ø $D_c$                           | 6,4 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 66,4 mm        |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 76 mm          |
| Teljes hossz L                             | 114 mm         |
| Szár Ø $D_s$                               | 8 mm           |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat                | Uni                 |
| Bevonat                | TiAlSiN             |
| Szerszámanyag          | VHM                 |
| Kivitel                | 4xD                 |
| Csúcsszög              | 140 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6-tal |
| Belső hűtés            | igen, 25 bar-ral    |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Színes gyűrű           | Narancssárga        |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 150 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |

