

Garant**GARANT Uni Hero VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122451 5,6
GTIN	4069515032612
Árucikk kategória	13M

Leírás**Kivitel:**

Egyetlen **maximálisan univerzális és gazdaságos** szerszám. A **robosztus szerszám kivitel** és a **konvex-konkáv hajlított vágóél kialakítás** optimális szerszámstabilitást és forgácsolási viselkedést biztosít anyagok széles spektrumában. **Speciális forgácsoló-geometria** és **polírozott forgácsolóterek** az ideális forgácsoláshoz és a legnagyobb folyamatmegbízhatósághoz. **Ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat** a kopás és az élrátét képződés hatékony csökkentése érdekében.

Figyelem:

Forgácsolóhossz $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	19,6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Névleges Ø D_c	5,6 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácsolóhossz L_c	28 mm

Sorozat	Uni
Bevonat	TiAlSiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	narancs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	130 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

