

Garant**GARANT INOX VHM maró HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202952 0,5
GTIN	4069515039482
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Optimalizált geometriájú és modern **nagy teljesítményű bevonattal** rendelkező marók a legjobb forgácsolási teljesítmény érdekében különböző **rozsdamentes acélokhoz. Duplex**-hez is használható. A **méretük hasonlóak mint a DIN 6527**.

Előny:

Különösen vibrációmentes járás.

Figyelem:

A 202989 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Sarok lekerekítés r_v	0,02 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D_c	0,5 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	1,5 mm
Teljes hossz L	50 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Nyak Ø D_1	0,48 mm

Élhossz L_c	1,3 mm
Szár $\varnothing D_s$	4 mm
Száralak	HA
Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		

Adatlap

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas