

Garant**GARANT INOX VHM maró HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 0,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202952 0,8
GTIN	4069515039499
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Optimalizált geometriájú és modern **nagy teljesítményű bevonattal** rendelkező marók a legjobb forgácsolási teljesítmény érdekében különböző **rozsdamentes acélokhoz. Duplex**-hez is használható. A **méretük hasonlóak mint a DIN 6527**.

Előny:

Különösen vibrációmentes járás.

Figyelem:

A 202989 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	50 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz L_c	2,1 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,03 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	3 mm
Vágóél Ø D_c	0,8 mm
Száralak	HA

Spirálszög	40 fok
Nyak Ø D ₁	0,76 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,008 mm
Szár Ø D _s	4 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		

Adatlap

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas