

Garant**GARANT INOX VHM maró HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202952 2
GTIN	4069515039529
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Optimalizált geometriájú és modern **nagy teljesítményű bevonattal** rendelkező marók a legjobb forgácsolási teljesítmény érdekében különböző **rozsdamentes acélokhoz. Duplex**-hez is használható. A **méretek hasonlóak mint a DIN 6527**.

Előny:

Különösen vibrációmentes járás.

Figyelem:

A 202989 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Száralak	HA
Szár Ø D _s	6 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	8 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,017 mm
Teljes hossz L	57 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D _c	2 mm
Élhossz L _c	5 mm

Nyak Ø D ₁	1,8 mm
Spirálszög	40 fok
Sarok lekerekítés r _v	0,1 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,024 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		

Adatlap

Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas