

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205283 12
GTIN	4069515040013
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgáctérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. Az 5 fognak köszönhetően még magasabb előtolási értékek lehetségesek. A homlokat egy további **stabilizáló él** támasztja meg, ami a **helikális bemerülés esetén nyugodtabb járást** eredményez.

Figyelem:

A forgácsolási értékek TPC megmunkálásához a ToolScout-ban.

Műszaki leírás

Spirálszög	35 fok
Nyak Ø D ₁	11 mm
Vágóél Ø D _c	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,15 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Fogak száma Z	5
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Élhossz L _c	39 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	46 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	93 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,32 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,4×D oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	feltételesen alkalmas	160 m/min	N

Adatlap

CuZn	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		