

**Garant****Kiesztergáló betét, belső, jobbos, L1 = 40 mm, Ø Dmin: 6,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	270224 6,2
GTIN	4045197466242
Árucikk kategória	211

**Leírás****Felhasználás:**

270200 – 270204 sz. lapkatartó betéthez.

**Műszaki leírás**

Max. fogásmélység $t_{max}$	0,5 mm
Hegy-közép távolság $L_3$	2,95 mm
Szár $\varnothing d$	6 mm
Legkisebb $\varnothing D_{min}$	6,2 mm
Rádiusz R	0,2 mm
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm/ford.
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,050 mm/ford.
Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm/ford.
Kinyúlási hossz $L_1$	40 mm
Terméknév attribútum	$L_1 = 40 \text{ mm}$
Termék fajtája	Forgácsoló betét esztergáláshoz

**Felhasználói adatok**

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
--	--------------	-------	---------

Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Folyamatos	alkalmas		
Szabálytalan	feltételesen alkalmas		
Megszakított	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		