

Garant**VHM csigafúró extra rövid kedvezményes csomagban, 5 darab****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1251 6,3
GTIN	4067263106562
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Azonos névleges és szár Ø-vel.

TiAlN-bevonat a még jobb teljesítmény érdekében.

Hasonló mint a DIN 6539 (extra rövid).

Mint a: 122151.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Csúszásmentes befogás a 341050 cikkszámú fúrótokmányban gyémántbevonatú szorítópofákkal.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	70 mm
Tartalom	5"
Szártűrés	h7
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	21,6 mm
Vágóélek száma Z	2

Szabvány	DIN 6539
Forgácshorony hossza L_c	31 mm
Névleges $\varnothing D_c$	6,3 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ford,
Szár $\varnothing D_s$	6,3 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Típus	N
Csúcsszög	118 fok
Spirálszög	30 fok
Szár	Hengeres szár, h7
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételeesen alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	180 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K

CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1251 6,3