

**Garant****GARANT Vap Tap HSS-E gépi menetfúró, kedvezményes csomagban****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1326 M20    |
| GTIN              | 4069515046435 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Vap Tap univerzális menetfúró. Folyamatbiztosan** használható az **anyagok széles körében**. Optimalizált **nyak- és horonyhossz** a **jobb forgácselvezetés** érdekében **mély menetek** esetén. Nagy teljesítményű **HSS-E szerszámanyag** nagyobb vanádiumtartalommal a **jobb kopásállóság érdekében. Gözölt felület**, kisebb élrátét-képződés.

**Mint a: 132642.**

**Figyelem:**

≤ M16-ig a tartalom 5 db/készlet.

≥ M18-tól a tartalom 3 db db/készlet.

**Műszaki leírás**

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Szerszámanyag         | HSS E  |
| Forgácshornyok száma  | 3      |
| Menetemelkedés        | 2,5 mm |
| Menet Ø               | 20 mm  |
| Menetmélység          | 60 mm  |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 16 mm  |

## Adatlap

|                            |                                         |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Menetméret                 | M20                                     |
| Magfurat Ø                 | 17,5 mm                                 |
| Menetfajta                 | M                                       |
| Vágóélek száma Z           | 3                                       |
| Teljes hossz L             | 140 mm                                  |
| Szabvány                   | DIN 376                                 |
| Tűrési osztály             | ISO 2 6H                                |
| Tartalom                   | 3                                       |
| Szár négyszög □            | 12 mm                                   |
| Bevonat                    | gőzölt                                  |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | B                                       |
| Szár                       | Hengeres szár, h9                       |
| Belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Sorozat                    | Vap Tap                                 |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas     | 18 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas     | 13 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 18 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 15 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 15 m/min       | P       |

## Adatlap

|                               |                       |          |   |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 6 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 6 m/min  | M |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 15 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas              |          |   |
| Olaj                          | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |   |

### Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1326 M20