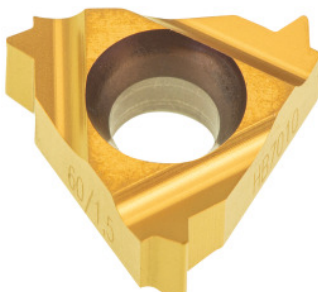


**Garant****Teljes profilú lapka 60° belső, jobbos, HB7010, Emelkedés: 0,7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 270752 0,7    |
| GTIN              | 4045197410160 |
| Árucikk kategória | 21J           |

**Leírás****Kivitel:**

**Teljes profilú lapka 60°** belső menethez DIN / ISO R 262 (DIN 13) szerint, tőrési osztály 6H.

**Műszaki leírás**

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Szerszámanyag              | HM            |
| Menetemelkedés             | 0,7 mm        |
| Bel- /kültéri felhasználás | belső         |
| Felhasználás módja         | jobbos        |
| Váltólapka profil          | Teljes profil |
| Minőség                    | HB7010        |
| Tőrési osztály             | DIN 13 6H     |
| Menetfajta                 | M             |
| Menetfajta                 | MF            |
| Menetfajta                 | M-LH          |

|                |                                |
|----------------|--------------------------------|
| Menetfajta     | MF-LH                          |
| Profilszög     | 60 fok                         |
| Vastagság      | 3,17 mm                        |
| Lapkaméret L   | 11 mm                          |
| Termék fajtája | Váltólapka menetesztergáláshoz |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 250 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 180 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 130 m/min      | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 150 m/min      | N       |
| Folyamatos                    | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |