

**VCGT 110301, Minőség: SP4019****Rendelési adatok**

Rendelés száma	261382 SP4019
GTIN	2050001939494
Árucikk kategória	28D

**Műszaki leírás**

Fő felhasználás	UNI
Előtolás f	0,05 - 0,3 mm/ford,
Sarokrádiusz	0,1 mm
Fő felhasználás forgácsoló sebessége $v_c$	30 - 440 m/min
Forgácstörő	62
Forgácsolási feltétel	folyamatos
Fogásmélység $a_p$	0,15 - 3 mm
Minőség	SP4019
Simító / nagyoló hozzárendelés	Simítás
Szerszámanyag	HM
Váltólapka ISO kód	VCGT 110301
Cserék / élek száma	2

Termék fajtája

Váltólapka esztergáláshoz