

**Garant**

**Részprofil lapka DIN 471 szabványhoz külső, jobbos, HB7010, Horony szélessége m (H13): 2,65mm**

**Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 271005 2,65   |
| GTIN              | 4045197301918 |
| Árucikk kategória | 21J           |

**Leírás****Alkalmazható:**

271997 – 272172 sz. GARANT menetkések (belső/külső) a 16 vagy 9,3 lapkaméretéhez.

**Műszaki leírás**

|   |         |
|---|---------|
| Seeger gyűrűhöz DIN 471 / 472, gyűrű vastagsága | 2,5 mm  |
| Horonyszélesség m (H13)                         | 2,65 mm |
| Vágóél szélesség w                              | 2,74 mm |
| $t_{max}$                                       | 2 mm    |
| Szerszámanyag                                   | HM      |
| Váltólapka kiosztás                             | jobbos  |
| Minőség   | HB7010  |
| Horony szabvány szerint                         | DIN 471 |
| Vastagság                                       | 3,6 mm  |

|                |                                   |
|----------------|-----------------------------------|
| Lapkaméret L   | 16 mm                             |
| Alátétlapka    | 272604 sz. S méret                |
| Termék fajtája | Váltólapka beszúró esztergáláshoz |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 250 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 180 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 150 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 50 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 130 m/min      | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 150 m/min      | N       |
| Folyamatos                    | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |

## Tartozék

|  |          |
|--|----------|
| Alátétlapka esztergakéshez Dőlésszög S fok | 272604 S |
|--|----------|