

**Garant****Teljes profilú lapka 55° belső, jobbos, HB7010, Menetek száma / coll: 19****Rendelési adatok**

Rendelés száma	270820 19
GTIN	4045197370709
Árucikk kategória	21J

**Leírás****Kivitel:**

- **Maximális vágóél-stabilitás, az erős és negatív váltólapka miatt.**
- **Széles felhasználási terület az optimalizált univerzális forgácstörő geometria miatt.**
- **Maximális ismétlési pontosság a precíziós szinterezés és a precíziós köszörülés miatt.**
- **Kompatibilis más gyártók következő lapkaméreteivel:**

**9,3-es méret (L), 2 vágóél: 5 mm (IC).**

**Teljes profilú lapka 55° belső menethez, B.S.84 szabvány szerint: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982, Medium Class A tűrési osztály. A belső Ø-t is vágja.**

**Műszaki leírás**

Menetek száma / coll	19
Szerszámanyag	HM
Bel- /kültéri felhasználás	belső
Felhasználás módja	jobbos
Váltólapka profil	Teljes profil

Minőség	HB7010
Menetfajta	BSW
Menetfajta	BSW-LH
Menetfajta	BSP
Menetfajta	G
Menetfajta	G-LH
Menetfajta	BSP-LH
Profilszög	55 fok
Vastagság	2,42 mm
Lapkaméret L	9,3 mm
Termék fajtája	Váltólapka menetesztergáláshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	130 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	150 m/min	N
Folyamatos	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Száraz

feltételesen alkalmas