



## Gyorsváltó esztergakés tartó, Típus: A



### Rendelési adatok

Rendelés száma	318000 A
GTIN	4045197315694
Árucikk kategória	36A

### Leírás

#### Felhasználás:

Helyezze a síkköszörült alapfelületű acél tartófejet a lehetőleg sík felületű szánra és rögzítse a szán felfogócsavarjával. Ehhez előtte a központosító tárcsa furatát megfelelően kell esztergálni. A beállítást befogott furatkéstartóval és furatkéssel végezze, amelyeket a síktárcsára merőlegesen kell beállítani. Ezután állítsa a mutatót a fedőtartó nulla jelzésére és húzza meg a felfogócsavart. A pontos, vagy durva nagyoláshoz célszerű a csapot még egy második illesztőcsappal biztosítani. A furatok ehhez rendelkezésre állnak.

#### Tartalom:

1 excenterkar a 318000 sz. fejhez, 1 szorítókulcs a 318100; 318200 sz. tartóhoz.

### Műszaki leírás

Magasság	54 mm
Maximális kinyúlás A	48 mm
Maximális esztergakés magasság h	20 mm
Típus	A
Központosító lap furat Ø-je	10 mm
Fej furat Ø-je	20 mm

Maximális szélesség SB	100 mm
Esztergagép maximum hajtásteljesítménye	1,472 kW
Szélesség	100 mm
Termék fajtája	Késtartó

## Tartozék

Gyorscserés furatkés tartó Típus A	318200 A
Gyorsváltó esztergakés tartó Típus A16/75	318100 A16/75
Feszítőpánt komplett Késtartó fej mérete A	318150 A
Gyorsváltó esztergakés tartó Típus A20/90	318100 A20/90
Gyorsváltó leszúró késtartó kés nélkül Típus A	318600 A
Gyorsváltó késtartó hengeres furattal Típus A	318300 A
Gyorsváltó esztergakés tartó Típus A16/90	318100 A16/90
Gyorsváltó esztergakés tartó Típus A20/75	318100 A20/75