



Precíziós kivitelű forgócsúcs Csúcsszög 60°, Morse kúp: 4



Rendelési adatok

Rendelés száma	320700 4
GTIN	4045197313256
Árucikk kategória	34D

Leírás

Kivitel:

- **Nagyon karcsú ház és nagy körfutási pontosság.**
- **A precíziós tű- és axiális csapágyak következtében maximum 0,003 mm eltérés érhető el nagyon kicsi ház Ø-nél.**
- **Kúp és ferdén lemunkált részek edzett csapágyacélból (61 – 63 Rockwell).**

Leírás:

A központozító csúcs esztergagépeknél főként a hosszú és karcsú munkadarabok megtámasztására szolgál, mert egyébként ezeknél előfordulhat annak a veszélye, hogy a fennálló erők miatt meghajlás vagy csapódás fordul elő.

A központozító csúcs rögzítése Morse-kúppal történik. A munkadarab rögzül a befogóban és egy központfúróval egy süllyesztés készül. Az átfogatás után ezt követően a központozító csúcs kerül behelyezésre.

Felhasználás:

Olyan esztergálási és köszörülési munkákhoz, **amelyeknél kis fej Ø és nagy pontosság szükséges.**

Ház Ø D: 45 mm

Hasznos hossz B: 38 mm

Legnagyobb csúcs Ø 60° A: 40 mm

Maximális körfutáshiba: 0,003 mm

Munkadarab tömeghez: 700 kg

Műszaki leírás

Munkadarab tömeghez	700 kg
Morse kúp	MK4
Maximális körfutáshiba	0,003 mm

Hasznos hossz B	38 mm
Ház Ø D	45 mm
Legnagyobb csúcs Ø 60° A	40 mm
Termék fajtája	Központosító csúcs