



## Precíziós kivitelű forgócsúcs Csúcsszög 60° / 30°, Morse kúp: 2



### Rendelési adatok

Rendelés száma	320900 2
GTIN	2050001716873
Árucikk kategória	34D

### Leírás

#### Kivitel:

- **Nagyon karcsú ház és nagy körfutási pontosság.**
- **A precíziós tű- és axiális csapágyak következtében maximum 0,003 mm eltérés érhető el nagyon kicsi ház Ø-nél.**
- **Kúp és ferdén lemunkált részek edzett csapágyacélból (61 – 63 Rockwell).**

#### Leírás:

A központosító csúcs esztergagépeknél főként a hosszú és karcsú munkadarabok megtámasztására szolgál, mert egyébként ezeknél előfordulhat annak a veszélye, hogy a fennálló erők miatt meghajlás vagy csapódás fordul elő.

A központosító csúcs rögzítése Morse-kúppal történik. A munkadarab rögzül a befogóban és egy központfúróval egy süllyesztés készül. Az átfogatás után ezt követően a központosító csúcs kerül behelyezésre.

#### Felhasználás:

Olyan esztergalási és köszörülési munkákhoz, **amelyeknél kis fej Ø és nagy pontosság szükséges.**

Ház Ø D: 28 mm

Hasznos hossz B: 35 mm

Legnagyobb csúcs Ø 60° A: 12 mm

Legnagyobb csúcs Ø 30° A: 23 mm

Maximális körfutáshiba: 0,003 mm

Munkadarab tömeghez: 120 kg

### Műszaki leírás

Munkadarab tömeghez	120 kg
Ház Ø D	28 mm

Maximális körfutáshiba	0,003 mm
Legnagyobb csúcs Ø 60° A	12 mm
Morse kúp	MK2
Hasznos hossz B	35 mm
Legnagyobb csúcs Ø 30° A	23 mm
Termék fajtája	Központosító csúcs