



## Precíziós kivitelű forgócsúcs Csúcsszög 60°, Morse kúp: 2



### Rendelési adatok

Rendelés száma	320700 2
GTIN	4045197313232
Árucikk kategória	34D

### Leírás

#### Kivitel:

- **Nagyon karcsú ház és nagy körfutási pontosság.**
- **A precíziós tű- és axiális csapágyak következtében maximum 0,003 mm eltérés érhető el nagyon kicsi ház Ø-nél.**
- **Kúp és ferdén lemunkált részek edzett csapágyacélból (61 – 63 Rockwell).**

#### Leírás:

A központozító csúcs esztergagépeknél főként a hosszú és karcsú munkadarabok megtámasztására szolgál, mert egyébként ezeknél előfordulhat annak a veszélye, hogy a fennálló erők miatt meghajlás vagy csapódás fordul elő.

A központozító csúcs rögzítése Morse-kúppal történik. A munkadarab rögzül a befogóban és egy központfúróval egy süllyesztés készül. Az átfogatás után ezt követően a központozító csúcs kerül behelyezésre.

#### Felhasználás:

Olyan esztergálási és köszörülési munkákhoz, **amelyeknél kis fej Ø és nagy pontosság szükséges.**

Ház Ø D: 28 mm

Hasznos hossz B: 23 mm

Legnagyobb csúcs Ø 60° A: 24 mm

Maximális körfutáshiba: 0,003 mm

Munkadarab tömeghez: 200 kg

### Műszaki leírás

Legnagyobb csúcs Ø 60° A	24 mm
Morse kúp	MK2
Maximális körfutáshiba	0,003 mm

Hasznos hossz B	23 mm
Munkadarab tömeghez	200 kg
Ház Ø D	28 mm
Termék fajtája	Központosító csúcs