



## Gépi menetfúró HSS-E Form C, gőzölt, M: M14



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135855 M14
GTIN	4045197822017
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12 mm

### Műszaki leírás

Menet Ø	14 mm
Szerszámanyag	HSS E
Magfurat Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	4
Teljes hossz L	110 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Forgácshornok száma	4
Menetemelkedés	2 mm
Szár négyszög □	9 mm

Szabvány	DIN 376
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Menetmélység	42 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M14
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj

alkalmas