



Gépi menetfúró HSS-E Form C, gőzölt, M: M16



Rendelési adatok

Rendelés száma	135855 M16
GTIN	4045197822024
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Form C (2 – 3 menet elővágás).

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	2 mm
Forgácshornyok száma	4
Szabvány	DIN 371
Magfurat Ø	14 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szár Ø D _s	12 mm
Szerszámananyag	HSS E
Szár négyszög □	9 mm
Menet Ø	16 mm

Teljes hossz L	110 mm
Vágóélek száma Z	4
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj

alkalmas