



## Gépi menetfúró HSS-E Form C, gőzölt, M: M20



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135855 M20
GTIN	4045197822031
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 16 mm

Szár négyszög  $\square$ : 12 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 17,5 mm

### Műszaki leírás

Menet $\varnothing$	20 mm
Forgácshornyok száma	4
Magfurat $\varnothing$	17,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Szár négyszög $\square$	12 mm
Teljes hossz L	140 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H

Vágóélek száma Z	4
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	60 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj

alkalmas