



## Furatmérő, standard OD, Hüvely Ø D: 80-100mm



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 435154 80-100 |
| GTIN              | 2050001677112 |
| Árucikk kategória | 46D           |

### Leírás

#### Kivitel:

Az OD furatmikrokátorok mechanikus két ponton mérő összehasonlító készülékek maximális igényekhez. Edzett mérőhüvelyek. 3 – 100 mm furatokhoz. A mérőhüvely általi központosítás megakadályozza a billenési hibát, így a felhasználótól függetlenül maximális pontosságot garantál. Az átfordulási pont keresése nem szükséges. Kijelzőként 8 h6 szár Ø-jű mérőórák és finomkijelzők használhatók.

- **Ismétlési pontosság 1 µm.**
- **Robusztus és megbízható.**
- **Minimális mérési idő maximális mérési biztonság mellett.**
- **Menetes csatlakozó túske / tartó M10×1.**

#### Felhasználás:

3 – 100 mm furatokhoz. A sorozatgyártás minőségbiztosításához manuális és automatikus méréseknél.

#### Tartalom:

Mérőhüvely két radiálisan mozgó, 180°-kal eltolt tapintócsappal.

#### Opcionális tartozék:

Finomkijelző 434674 sz., induktív finomkijelző 434670 sz., balrafutó mérőóra 434807 sz. 10 méret, digitális mérőóra 434322 sz., tartó a dugós mérőeszközhöz 435160 sz., beállító gyűrűk 484030 sz., mérésmélység hosszabbítók, szögidomok és mélységütközők külön ajánlatkérésre.

#### Figyelem:

A rendelésnél kérjük adja meg a pontos furattűrést **is** pl.:  
435154 sz. 6–12 **10H7** méret,

435154 sz. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01** méret,

435154 sz. 6–12 **9,990 / 10,15** méret.

Finomkijelzők használata esetén egy külön 434920 sz. 10 méretű hosszabbító vagy a 434900 sz. 16 méretű mérőtapintó szükséges.

- **Dugós mérőeszköz nagy furatokhoz (max. Ø 500), beszúrásokhoz és hornyokhoz, valamint 3 pontos kivitel külön ajánlatkérésre.**
- **10 µm tűrésstartomány vagy 5-ös minőségű és finomabb finomillesztés külön ajánlatkérésre szállítható.**
- **> 0,2 mm mérésstartomány külön ajánlatkérésre szállítható.**
- **Rubin, kerámia és keménykróm mérőérintkezők is kaphatóak.**

## Műszaki leírás

|                     |       |
|---------------------|-------|
| Ismétlési pontosság | 1 µm  |
| Tapintási erő       | 2 N   |
| Hüvelyméret H       | 33 mm |
| Homlokméret h       | 4 mm  |
| Tűrésmező           | D     |
| Tűrésmező           | V     |
| Tűrésmező           | T     |
| Tűrésmező           | U     |
| Tűrésmező           | B     |
| Tűrésmező           | S     |
| Tűrésmező           | P     |
| Tűrésmező           | R     |
| Tűrésmező           | N     |
| Tűrésmező           | M     |
| Tűrésmező           | JS    |
| Tűrésmező           | K     |
| Tűrésmező           | J     |
| Tűrésmező           | H     |
| Tűrésmező           | A     |
| Tűrésmező           | G     |

|                |                         |
|----------------|-------------------------|
| Túrésmező      | FG                      |
| Túrésmező      | F                       |
| Túrésmező      | EF                      |
| Túrésmező      | E                       |
| Túrésmező      | CD                      |
| Túrésmező      | D                       |
| Túrésmező      | C                       |
| Túrésmező      | ZC                      |
| Túrésmező      | ZB                      |
| Túrésmező      | ZA                      |
| Túrésmező      | D                       |
| Túrésmező      | Z                       |
| Minőség        | 8 mm                    |
| Minőség        | 13 mm                   |
| Minőség        | 9 mm                    |
| Minőség        | 12 mm                   |
| Minőség        | 6 mm                    |
| Minőség        | 7 mm                    |
| Minőség        | 10 mm                   |
| Minőség        | 11 mm                   |
| Névleges méret | 80 - 100 mm             |
| Kalibrálás     | C4                      |
| Termék fajtája | Furatmérő túske mérőfej |

## Szolgáltatások

KalibrálásFuratmikrokátor (B + C alak) Max.  
méréstartomány 160 mm

023210 160

## Tartozék

|   |               |
|---|---------------|
| Tartó furatmérőhözOD Tartóhossz 105 mm              | 435160 105    |
| Finomkijelző ± méréstartomány / leolvasás 25/0,5 µm | 434674 25/0,5 |
| Beállító gyűrűDIN 2250 C Névleges Ø 85 mm           | 484030 85     |
| Tartó furatmérőhözOD Tartóhossz 50 mm               | 435160 50     |
| Finomkijelző ± méréstartomány / leolvasás 130/5 µm  | 434674 130/5  |
| Beállító gyűrűDIN 2250 C Névleges Ø 80 mm           | 484030 80     |
| Beállító gyűrűDIN 2250 C Névleges Ø 100 mm          | 484030 100    |
| Acél tapintó Típus 16                               | 434900 16     |
| Finomkijelző ± méréstartomány / leolvasás 250/10 µm | 434674 250/10 |
| Induktív finomkijelző Extramesz Típus 2001          | 434670 2001   |
| Hosszabbító mérőtapintóhoz Hossz L 10 mm            | 434920 10     |
| Tartó furatmérőhözOD Tartóhossz 235 mm              | 435160 235    |
| Finomkijelző ± méréstartomány / leolvasás 50/1 µm   | 434674 50/1   |
| Beállító gyűrűDIN 2250 C Névleges Ø 90 mm           | 484030 90     |
| Beállító gyűrűDIN 2250 C Névleges Ø 95 mm           | 484030 95     |