

Garant**VHM-NC központozó 142° spirális, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121110 10
GTIN	4045197038777
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Pecíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshoronyok következtében stabil.

≥ Ø 6 mm Weldon szárral, HB.

Felhasználás:

142°-os csúcsszöggel a következő csigafúró főéleinek fogása érdekében.

Figyelem:

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Névleges Ø D _c	10 mm
Forgácshorony hossza L _c	24 mm
Szártűrés	h6
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	70 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	142 fok
Vágóélek száma Z	2
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		